

Pack solar para la producción  
de agua caliente sanitaria

VITOSOL 200-F  
en combinación con  
VITOCELL 100-B/-W

**VIESSMANN**

climate of innovation



Con el nuevo pack solar de Viessmann favorecemos el uso eficiente de la energía solar para la producción de agua caliente sanitaria.



Con el nuevo pack solar de Viessmann se optimiza el uso de la energía solar para la producción de agua caliente sanitaria.

#### **Pack completo para producción eficiente de agua caliente sanitaria**

Con el nuevo pack solar de Viessmann favorecemos un uso eficiente de la energía solar para la producción de agua caliente. El sistema completo para la preparación del agua caliente incluye los siguientes componentes:

- ④ Dos colectores planos Vitosol 200-F (modelo SVK)
- ④ Un interacumulador bivalente de 250 litros Vitocell 100-B/-W
- ④ Solar-Divicon integrado en el acumulador y regulación disponible en dos versiones, Vitosolic 100 o módulo solar SM1
- ④ Vaso de expansión
- ④ Kit de conexión de colectores
- ④ Líquido caloportador

El pack resulta adecuado para el precalentamiento eficiente del agua sanitaria en la modernización y construcción de viviendas unifamiliares. Es un complemento renovable ideal que conlleva importantes ahorros para el usuario, ya que aprovecha la energía gratuita del sol, además de contribuir a la protección del medio ambiente evitando emisiones contaminantes.

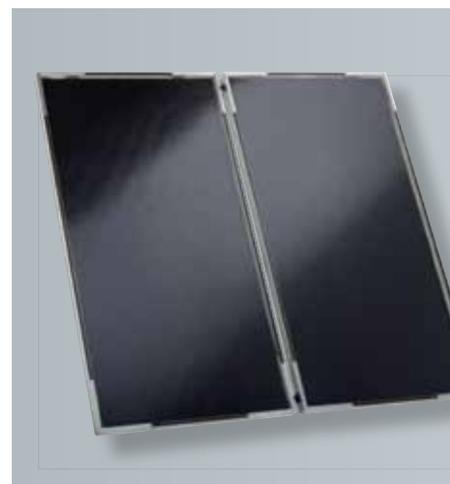
#### **Alta rentabilidad**

El pack solar es idóneo para su uso en viviendas unifamiliares y pequeñas instalaciones debido a su tamaño, potencia y precio. Se trata de una opción excelente para la producción de agua caliente, no sólo desde el punto de vista ecológico, sino también económico.

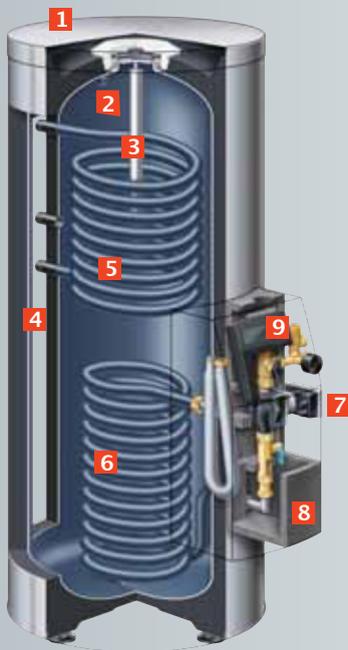
#### **Instalación sencilla**

Todos los componentes y accesorios están perfectamente sincronizados entre sí y facilitan mucho la instalación: dispone de los nuevos ganchos para cables para su montaje sobre la cubierta. No es necesaria ninguna herramienta para la conexión de los dos Vitosol 200-FSVK. Además de tratarse de una inversión asequible en la instalación, también se ha reducido el tiempo de montaje.

En el acumulador bivalente, la estación de bombeo Solar-Divicon viene precableada de fábrica, incluida la regulación solar, para el circuito solar. Su eficiente y completo aislamiento evita la pérdida de calor del interacumulador de agua caliente.

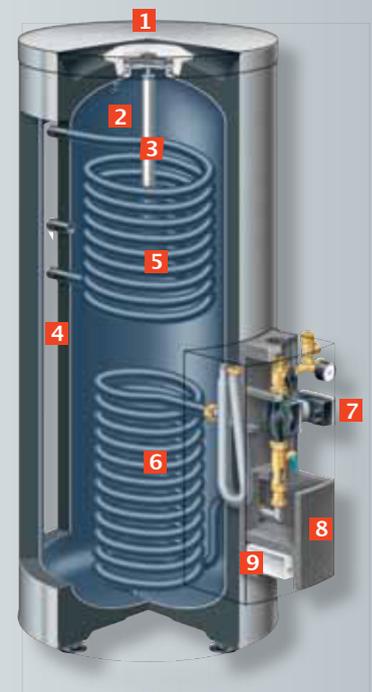


Colectores planos Vitosol 200-F (modelo SVK).



### Vitocell 100-B

- 1 Abertura de limpieza e inspección
- 2 Depósito acumulador de acero con esmaltado Ceraprotect
- 3 Ánodo de magnesio o ánodo de corriente inducida
- 4 Aislamiento térmico total de alta eficacia
- 5 Serpentín superior: el A.C.S. se calienta posteriormente a través del serpentín
- 6 Serpentín inferior: conexión para colectores de energía solar
- 7 Bomba de circulación del circuito solar
- 8 Estación de bombeo Solar-Divicon
- 9 Regulación solar Vitosolic 100SD1



### Vitocell 100-B

- 1 Abertura de limpieza e inspección
- 2 Depósito acumulador de acero con esmaltado Ceraprotect
- 3 Ánodo de magnesio o ánodo de corriente inducida
- 4 Aislamiento térmico total de alta eficacia
- 5 Serpentín superior: el A.C.S. se calienta posteriormente a través del serpentín
- 6 Serpentín inferior: conexión para colectores de energía solar
- 7 Bomba de circulación del circuito solar
- 8 Estación de bombeo Solar-Divicon
- 9 Módulo de regulación solar SM1



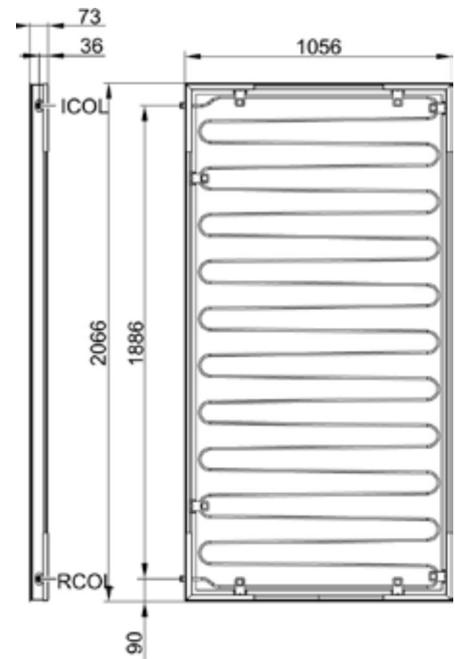
Interacumulador bivalente Vitocell 100-W (modelo CVBA), incluida la estación de bombeo Solar-Divicon premontada con Vitosolic 100 (modelo SD1).

### Aproveche estas ventajas:

- ④ Reducción de los costes de energía gracias al precalentamiento solar del agua caliente.
- ④ El pack solar de A.C.S. estandarizado y perfectamente armonizado facilita la planificación, el suministro y el montaje.
- ④ Interacumulador bivalente completamente equipado para una conexión fácil y rápida de la instalación solar.
- ④ Depósito acumulador de acero protegido contra la corrosión con esmaltado Ceraprotect.
- ④ Montaje fácil y rápido: las válvulas de llenado, purga de aire y sistemas de seguridad están integrados en la estación Solar-Divicon y premontadas en el depósito del acumulador.
- ④ Protección catódica adicional mediante ánodo de magnesio; ánodo de corriente inducida suministrable como accesorio.
- ④ Colector plano de superficie optimizada con revestimiento absorbente altamente selectivo.
- ④ Fácil montaje del colector mediante los ganchos para cables.
- ④ Instalación de los colectores sin herramientas gracias al sistema de conexión plug&play.
- ④ Reducción del consumo de energía gracias a la bomba de alta eficiencia.
- ④ Ocupa el mínimo espacio gracias a la integración de sus componentes.

## Datos técnicos

<b>Colector individual Vitosol 200-FSVK</b>	Modelo	SVK
<b>Superficie del absorbedor</b>	m <sup>2</sup>	2,01
<b>Superficie bruta</b>	m <sup>2</sup>	2,18
<b>Superficie de apertura</b>	m <sup>2</sup>	2,02
<b>Medidas</b>		
Longitud (profundidad)	mm	73
Anchura	mm	1056
Altura	mm	2066
<b>Los siguientes valores están referidos al área de apertura:</b>		
- rendimiento óptico	%	80,4
- coeficiente de pérdidas k1 W/(m <sup>2</sup> · K)	W/(m <sup>2</sup> K)	4,01
- coeficiente de pérdidas k2 W/(m <sup>2</sup> · K <sup>2</sup> )	W/(m <sup>2</sup> K)	0,139
<b>Peso</b>	kg	37
<b>Capacidad de fluido</b>	l	1,27
<b>Temperatura máx. de estancamiento</b>	°C	205
<b>Presión máx. de servicio</b>	bar	6
<b>Diámetro de conexión</b>	Ø mm	22



<b>Vitocell 100-B/-WconSolar-Divicon</b>	Modelo	CVBA
<b>Capacidad del acumulador</b>	l	250
<b>Aislamiento térmico</b>	Espuma rígida de poliuretano	
<b>Medidas</b>		
Longitud (profundidad)	mm	1485
Anchura	mm	860
Altura	mm	631
<b>Peso (con aislamiento térmico y Solar Divicon)</b>	kg	124
<b>Capacidad de agua de calentamiento</b>		
-serpentín superior	l	6
-serpentín inferior	l	6,5
<b>Superficie de intercambio</b>		
-serpentín superior	m <sup>2</sup>	0,9
-serpentín inferior	m <sup>2</sup>	1,0

